

# TANGO 250

---

Manuel d'atelier



# Sommaire

## INTRODUCTION

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| MISES À JOUR DES MANUELS    | 10 |
| SYMBOLOGIE DE RÉDACTION     | 11 |
| ABRÉVIATIONS DE RÉDACTION   | 12 |
| REGLES GÉNÉRALES DE TRAVAIL | 13 |
| RECOMMANDATIONS             | 14 |

## CONNAÎTRE LA MOTO

|  |    |
|--|----|
| OPÉRATIONS DE MAINTENANCE                          | 18 |
| SPÉCIFICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES      | 18 |
| COUPLES DE SERRAGE                                 | 21 |
| DÉBALLAGE  | 22 |
| CONTRÔLE « ESTHÉTIQUE »                            | 22 |
| RÉFÉRENCES DESTINÉES À L'IDENTIFICATION            | 22 |
| IDENTIFICATION ÉLÉMENTS PRINCIPAUX                 | 23 |
| COMMANDES ET INSTRUMENTS                           | 24 |
| CLÉS   | 24 |
| BLOCAGE DIRECTION                                  | 24 |
| BÉQUILLE LATÉRALE                                  | 25 |
| TABLEAU DE BORD                                    | 25 |
| PNEUMATIQUES                                       | 26 |
| CONTRÔLE PRESSION                                  | 26 |
| RÉSERVOIR DE CARBURANT                             | 26 |
| HUILE TRANSMISSION                                 | 27 |
| LIQUIDE DE FREINS                                  | 28 |
| REGLAGE DU REGIME MINIMUM DE ROTATION              | 28 |
| RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION | 29 |

## Sommaire

### DÉMONTAGE

|   |    |
|---|----|
| 1. SELLE  | 32 |
| 2. CACHES LATÉRAUX  | 32 |
| 3. CACHES LATÉRAUX AVANTS                                 | 32 |
| 4. QUEUE  | 33 |
| 5. POT D'ÉCHAPPEMENT                                      | 33 |
| 6. ÉCHAPPEMENT  | 30 |
| 7. SYSTÈME « AIS » (système à induction d'air secondaire) | 34 |
| 8. BATTERIE   | 34 |
| 9. FEUX ARRIÈRE DE DIRECTION                              | 35 |
| 10. PHARE ARRIÈRE   | 36 |
| 11. FILTRE A AIR  | 37 |
| 12. RÉGULATEUR  | 38 |
| 13. CENTRALE CLIGNOTANTS                                  | 38 |
| 14. CENTRALE (CDI)  | 38 |
| 15. RELAIS DE DÉMARRAGE                                   | 39 |
| 16. LEVIER D'EMBRAYAGE                                    | 39 |
| 17. BOÎTIER FILTRE  | 40 |
| 18. AMORTISSEUR   | 41 |
| 19. RÉSERVOIR DE CARBURANT                                | 42 |
| 20. CARBURATEUR   | 43 |
| 21. BÉQUILLE  | 43 |
| 22. GARDE-BOUE AVANT                                      | 43 |
| 23. MOTEUR  | 44 |
| 24. FEUX DE DIRECTION AVANT                               | 45 |
| 25. PHARE AVANT   | 45 |
| 26. TABLEAU DE BORD                                       | 46 |
| 27. POMPE DE FREIN AVANT                                  | 46 |
| 28. POIGNÉE EMBRAYAGE                                     | 47 |
| 29. GUIDON  | 47 |
| 30. PINCE DE FREIN AVANT                                  | 47 |
| 31. PINCE DE FREIN ARRIÈRE                                | 48 |
| 32. CAPTEUR COMPTE-KILOMÈTRES                             | 48 |
| 33. ROUE AVANT  | 49 |
| 34. DISQUE DE FREIN AVANT                                 | 49 |

## DÉMONTAGE

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 35. DIRECTION              | 49 |
| 36. REPOSE-PIED AVANT      | 50 |
| 37. REPOSE-PIED ARRIÈRE    | 50 |
| 38. LEVIER FREIN ARRIERE   | 50 |
| 39. PROTECTEUR DE CHAÎNE   | 51 |
| 40. CHAÎNE DE TRANSMISSION | 51 |
| 41. POMPE DE FREIN ARRIÈRE | 52 |
| 42. LEVIER DE DÉMARRAGE    | 52 |
| 43. BRAS OSCILLANT         | 52 |

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

|                        |    |
|------------------------|----|
| 1. PRÉCAUTIONS         | 54 |
| 2. CÂBLAGE GÉNÉRAL     | 54 |
| 3. BATTERIE            | 55 |
| 4. SYSTEME D'ECLAIRAGE | 56 |
| 5. CAPTEURS            | 59 |
| 6. SCHÉMA ÉLECTRIQUE   | 60 |

# *Introduction*



## Sommaire

Le présent manuel d'atelier contient les principaux contrôles électromécaniques, ainsi que les contrôles généraux indispensables et le montage de composants fournis séparément, afin de procéder à la livraison du cyclomoteur neuf d'usine.

Il est très important de respecter strictement les indications du manuel. Les interventions réalisées de manière superficielle, ou pire encore, omises, peuvent engendrer des dommages personnels à l'utilisateur, au véhicule, etc. ou tout simplement être la source de réclamations désagréables.

Note: **Rieju, S.A.**, se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment, sans préavis. Pour toute demande ou informations complémentaires, appeler le Service d'Assistance de **Rieju, S.A.**

### MISES À JOUR DES MANUELS

Les mises à jour seront envoyées dans un délai raisonnable. Chaque nouveau CD-ROM met à jour l'information reçue précédemment.

Le sommaire sera mis à jour si les modifications et/ou variations dans les pages ne garantissent plus la consultation correcte du manuel.

**!IMPORTANT!** La série de manuels d'atelier doit être considérée comme un instrument de travail proprement dit, et peut conserver sa « valeur » dans le temps, s'il est constamment maintenu à jour.



## SYMBOLOLOGIE DE RÉDACTION



;**ATTENTION!** Conseils de prudence et informations portant sur la sécurité du motocycliste (usager du véhicule) et conservation de l'intégrité du véhicule.



;**ATTENTION!** Descriptions portant sur des interventions dangereuses pour le technicien de maintenance, de réparation, tout autre personnel de l'atelier, ou personnes étrangères, pour l'environnement, le véhicule et les équipements.



### **DANGER D'INCENDIE**

Opérations pouvant provoquer un incendie.



### **DANGER D'EXPLOSION**

Opérations pouvant provoquer une explosion.



### **TOXIQUE**

Manifeste le danger d'intoxication ou d'inflammation des voies respiratoires.



### **TECHNICIEN EN CHARGE DE L'ENTRETIEN MÉCANIQUE**

Opérations requérant des compétences dans le domaine mécanique / motoristique.



### **TECHNICIEN EN CHARGE DE L'ENTRETIEN ÉLECTRIQUE**

Opérations requérant des compétences dans le domaine électrique / électronique.



### **NON!**

Opérations à éviter.



### **MANUEL D'ATELIER**

Informations découlant de cette documentation.



### **CATALOGUE DE PIÈCES DE RECHANGE**

Informations découlant de cette documentation.



## Sommaire

### ABRÉVIATIONS DE RÉDACTION

|       |                   |
|-------|-------------------|
| F     | Figure            |
| Pr Tr | Couple de torsion |
| P     | Page              |
| Ap    | Paragraphe        |
| S     | Section           |
| Es    | Schéma            |
| T     | Tableau           |
| Tr    | Vis               |

**Note:**

*Dans les illustrations sont fréquemment montrées des vis de fixation ou de réglage, mises en relief par le symbole **Tr**. Le **nombre** qui suit ce symbole indique la quantité de **Tr** identiques se trouvant sur le groupe ou composant faisant l'objet de la description, et son illustration respective. Le symbole **sans nombre**, indique **quantité 1**. Dans le cas de **vis différentes** montrées sur la même figure, le **Tr** sera suivi du **nombre** et d'une **lettre minuscule** (exemple : (**Tr4a**)).*

*Le réassemblage des groupes et des composants est normalement réalisé dans le sens contraire aux interventions de démontage (à l'exception de toute description spécifique).*

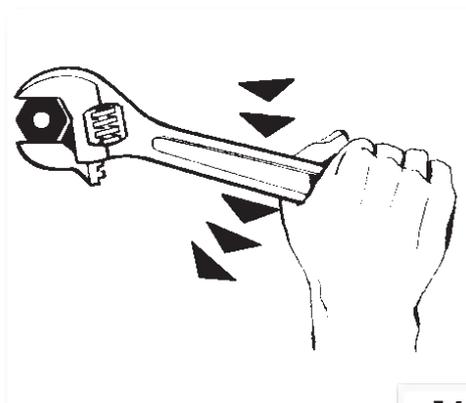


### REGLES GENERALES DE TRAVAIL

- **Les conseils, les réclamations**, et les avertissements qui suivent garantissent des interventions rationnelles dans un maximum de sécurité opérationnelle, en éliminant considérablement les probabilités d'accidents, de dégâts de toute nature, et les temps morts. Il est donc conseillé de les observer scrupuleusement.

### CONSEILS :

- Toujours utiliser des équipements de grande qualité.
- Utiliser pour le levage du véhicule à moteur, des équipements fabriqués exclusivement à cet effet et conformes aux directives européennes.
- Pendant les opérations, disposer des outils à portée de main, si possible conformément à une séquence prédéterminée et dans tous les cas jamais sur le véhicule ou dans les lieux dissimulés ou peu accessibles.
- Le lieu de travail doit être maintenu en ordre et propre.
- Pour serrer les vis et les écrous, commencer par ceux de plus gros diamètre ou, par les éléments intérieurs, en procédant en « croix » sur des « **lignes** » successives.
- L'emploi le plus correct des clés fixes (à fourche) se fait en « **ligne** » et non par « **poussée** ».
- Les clés anglaises à molette (F. I) doivent être utilisées en cas d'urgence, c'est à dire, lorsque nous ne disposons pas de la clé aux dimensions appropriées. Pendant l'effort, l'étau mobile tend à s'ouvrir et peut endommager le boulon en obtenant par ailleurs un couple de torsion de serrage peu fiable. Dans tous les cas, les utiliser comme indiqué dans la figure I.
- Excepté dans les cas d'assistance exceptionnelle, préparer pour la Clientèle, une **fiche de travail** sur laquelle seront notées toutes les interventions réalisées, et les commentaires sur d'éventuels contrôles futurs.



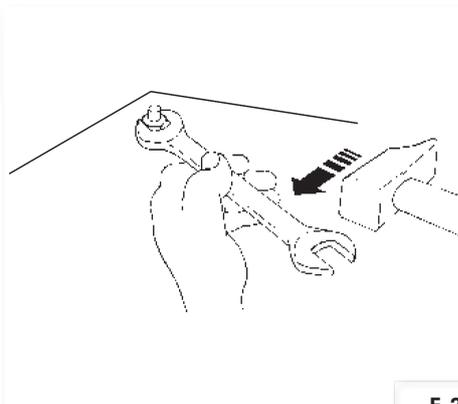
F-1

## Sommaire

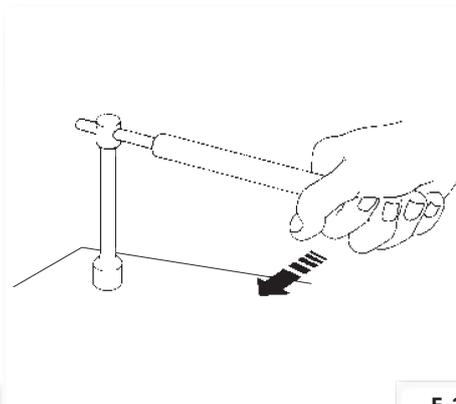


### RECOMMANDATIONS

- Avant de commencer toute intervention sur le cyclomoteur, attendre que toutes et chacune des pièces soient complètement froides.
- Si les opérations prévoient la présence de deux techniciens, il est indispensable, au préalable, que ceux-ci se mettent d'accord sur les tâches et les synergies.
- Vérifier toujours le bon montage de chaque pièce avant d'en monter une autre.
- Graisser les parties (prévues) avant d'effectuer le remontage.
- Les joints, les joints des bagues d'étanchéité, les bagues élastiques et les goupilles doivent toujours être remplacés à chaque dépose.
- Les valeurs de couple indiquées dans les manuels concernent le « serrage final », et doivent être obtenues progressivement, par passes successives.
- Les opérations de desserrage et de serrage des pièces en alliage d'aluminium (carters) doivent s'effectuer moteur froid.
- Utiliser toujours des tournevis de dimensions adaptées aux vis sur lesquelles il faut agir.
- Ne jamais travailler de manière inconfortable ou avec une stabilité précaire du cyclomoteur.
- Ne jamais réutiliser un joint ou une bague élastique.
- Ne pas dévisser ni visser les vis et les écrous avec des pinces, car non seulement elles n'exercent pas une force de blocage suffisante, mais cela pourrait endommager la tête de la vis ou l'hexagone de l'écrou.
- Ne pas taper sur la clé avec un marteau (ou autre) pour desserrer ou serrer les vis et les écrous (F. 2).
- Ne pas augmenter le bras de levier en enfilant un tube sur la clé (F. 3).



F-2



F-3

## Sommaire



**Ne jamais utiliser des flammes libres, en aucun cas.**

**Ne jamais laisser de récipients ouverts** ou non prévus pour contenir de l'essence, dans des lieux de passage, à proximité de sources de chaleur, etc.



**Ne pas utiliser** d'essence comme détergent pour nettoyer la motocyclette ou pour laver le sol de l'atelier. Nettoyer tous les éléments avec un détergent à faible degré d'inflammabilité.



**Ne pas aspirer** ni souffler dans le tube d'alimentation de l'essence.

**Ne pas effectuer de soudures** en présence d'essence. Déposer le réservoir même s'il est complètement vide et débrancher le câble négatif (-) de la batterie.

**Ne jamais laisser le moteur en route dans des locaux fermés ou peu aérés.**



**Avant toute intervention**, s'assurer que le motorcycle est parfaitement stable.



F-4

## *Connaitre la moto*

## Connaître la moto



| OPÉRATIONS DE MAINTENANCE                                 | 1 <sup>ère</sup> RÉVISION<br>1.000 KMS. | 2 <sup>e</sup> RÉVISION<br>3.000 KMS. | REV. TOUS LES<br>5.000 KMS. |
|---|---|---------------------------------------|-----------------------------|
| Vérification système de freins                            | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérification niveau huile de transmission                 | Remplacer                               | •                                     | Remplacer                   |
| Vérifier la tension et l'usure de la chaîne               | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier les suspensions                                  | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier, régler et graisser les commandes et les câbles. | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier la tension des rayons des roues et décentrage    | •                                       | •                                     | •                           |
| Nettoyer et graisser le filtre à air                      | •                                       | •                                     | •                           |
| Réviser et régler carburateur                             | •                                       | •                                     | •                           |
| Réviser et régler bougie ou remplacer                     | •                                       | •                                     | •                           |
| Contrôler les vis et l'écrou châssis - plastiques         | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier système électrique                               | •                                       | •                                     | •                           |
| Contrôler usure segments                                  | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier système d'échappement                            | •                                       | •                                     | •                           |
| Vérifier les bornes et l'état de la batterie.             | •                                       | •                                     | •                           |

## SPÉCIFICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Dimensions                         |  |
|------------------------------------|--|
| Longueur totale                    | 1925 mm.                               |
| Largeur totale                     | 800 mm.                                |
| Hauteur totale                     | 1110 mm.                               |
| Hauteur de la selle                | 820 mm.                                |
| Distance entre essieux             | 1320 mm.                               |
| Distance minimale au-dessus du sol | 250 mm.                                |
| Poids                              |  |
| À vide                             | 109 kg.                                |
| En ordre de marche                 | 114 kg.                                |
| Moteur                             |  |
| Type                               | 4 temps                                |
| Nbre vitesses                      | 5 vitesses                             |
| Cylindres, disponibilité           | Mono cylindrique, incliné vers l'avant |
| Cylindrée                          | 249,9 cc.                              |
| Diamètre X course                  | 65,5 x 74 mm                           |
| Rapport de compression             | 9 : 1                                  |
| Système de démarrage               | Par levier et électrique               |
| Système lubrification              | Carter humide                          |



| Huile de transmission   |   |
|-------------------------|---|
| Type                    | CASTROL SAE 20W-50 API, "SH" ou supérieur     |
| Quantité                | 1 litre                                       |
| Filtre à air            |   |
| Type                    | Cartouche de caoutchouc mousse de type humide |
| Carburant               |   |
| Type                    | Esence sans plomb                             |
| Capacité du réservoir   | 7,5 L.  |
| Carburateur             |   |
| Type                    | DellOrto VHST-28 ECS                          |
| Bougie                  |   |
| Type                    | D8EA / NGK DENSO                              |
| Écartement électrodes   | 0,6 - 0,7 mm.                                 |
| Embrayage               |   |
| Type                    | Multi-disques dans bain d'huile               |
| Transmission secondaire |   |
| Pignon sortie moteur    | Z = 17  |
| Plateau d'entraînement  | Z = 44  |
| Rapport de transmission | 1: 2,58                                       |
| Chaîne                  | 428 RN8 x 124 passages                        |

| CHANGEMENT DE VITESSES |                |                  |                    |
|------------------------|----------------|------------------|--------------------|
| Vitesse                | Arbre primaire | Arbre secondaire | Rapport changement |
| 1 <sup>ère</sup>       | Z = 13         | Z = 36           | 1: 2,77            |
| 2 <sup>e</sup>         | Z = 17         | Z = 32           | 1: 1,88            |
| 3 <sup>e</sup>         | Z = 20         | Z = 28           | 1: 1,40            |
| 4 <sup>a</sup>         | Z = 23         | Z = 26           | 1: 1,13            |
| 5 <sup>e</sup>         | Z = 25         | Z = 24           | 1: 0,96            |



## Connaître la moto

| <b>Suspension</b>                    |   |
|--------------------------------------|---|
| Avant                                | Fourche télescopique PAIOLI<br>Barres de 0 37 mm.<br>340 cc CASTROL SAE 15W par barre |
| Arrière                              | Amortisseur hydraulique   |
| <b>Disques de frein</b>              |   |
| Avant                                | De Ø 260 mm.  |
| Arrière                              | De Ø 200 mm.  |
| <b>Pneumatiques mixtes / route</b>   |   |
| Avant                                | 100/80-17" 55P  |
| Arrière                              | 130/70-17" 63P  |
| <b>Pneumatiques Enduro</b>           |   |
| Avant                                | 90/100-19"  |
| Arrière                              | 120/90-16   |
| <b>Équipement électrique</b>         |   |
| Système d'allumage :                 | C.D.I.  |
| Générateur                           | Générateur magnéto CA 120 w   |
| Batterie                             | 12 V - 5,5 Ah   |
| Fusible                              | 15 Amp  |
| <b>Voltage et puissance ampoules</b> |   |
| Phare.                               | 12V 55/60W H4   |
| Feu arrière                          | 12V 21/10W  |
| Tableau de bord                      | 12V 1,2W  |
| Clignotants                          | 12V 10W   |
| Éclairage compteur kilométrique      | Voyants LED   |



| TABLEAU DE COUPLES DE SERRAGE        |         |           |       |
|--------------------------------------|---------|-----------|-------|
| Élément                              | N*m     | Kg*m      | Notes |
| Boulon roue avant                    | 38 - 52 | 3,8 - 5,2 |       |
| Blocage boulon roue avant            | 17 - 23 | 1,7 - 2,3 |       |
| Boulon roue arrière                  | 72 - 98 | 7,2 - 9,8 |       |
| Pince frein avant / arrière          | 24 - 36 | 2,4 - 3,6 |       |
| Pot d'échappement                    | 6 - 10  | 0,6 - 1,0 |       |
| Ajustement latéral pot d'échappement | 6 - 10  | 0,6 - 1,0 |       |
| Vis de fixation moteur               | 20 - 26 | 2,0 - 2,6 |       |
| Vis commandes guidon                 | 2 - 4   | 0,2 - 0,4 |       |
| Vis amortisseur                      | 38 - 52 | 3,8 - 5,2 |       |
| Boulon fourche                       | 51 - 69 | 5,1 - 6,9 |       |
| Boulon fixation guidon               | 18 - 24 | 1,8 - 2,4 |       |
| Écrou supérieur direction            | 18 - 24 | 1,8 - 2,4 |       |
| Écrou intermédiaire direction        | 25 - 34 | 2,5 - 3,4 |       |
| Boulon basculant                     | 60 - 75 | 9,0 - 7,5 |       |

Graisse

## Connaître la moto



### DÉBALLAGE

- Déballez la motocyclette en suivant les indications se trouvant sur l'emballage même, qui devra ensuite être détruit conformément à la réglementation en vigueur.

### CONTRÔLE « ESTHÉTIQUE »

- Contrôlez visuellement que tous les composants en matériel plastique soient bien montés et que la motocyclette ne présente aucune rayure, marque, etc.

### RÉFÉRENCES DESTINÉES À L'IDENTIFICATION

#### Numéro d'identification du véhicule

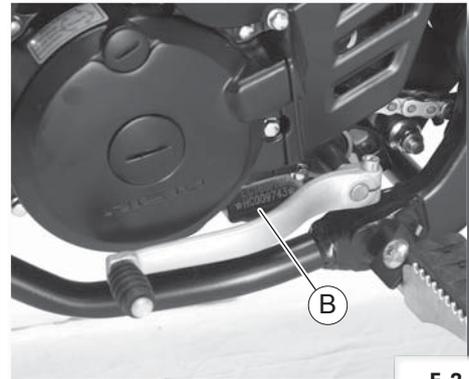
- Le numéro d'identification du cyclomoteur (A/F-1) est estampé sur la conduite de direction.

#### Numéro d'identification moteur

- Les références destinées à l'identification du moteur (B/F-2) sont visibles sur le carter droit.



F-1



F-2



## IDENTIFICATION ÉLÉMENTS PRINCIPAUX (Côté gauche)



- 1. Phare.
- 2. Commandes droites.
- 3. Commandes gauches.
- 4. Selle.
- 5. Échappement.
- 6. Poignée arrière.
- 7. Béquille.
- 8. Pédale changement.
- 9. Réservoir carburant.

F-3

## IDENTIFICATION ÉLÉMENTS PRINCIPAUX (Côté droit)

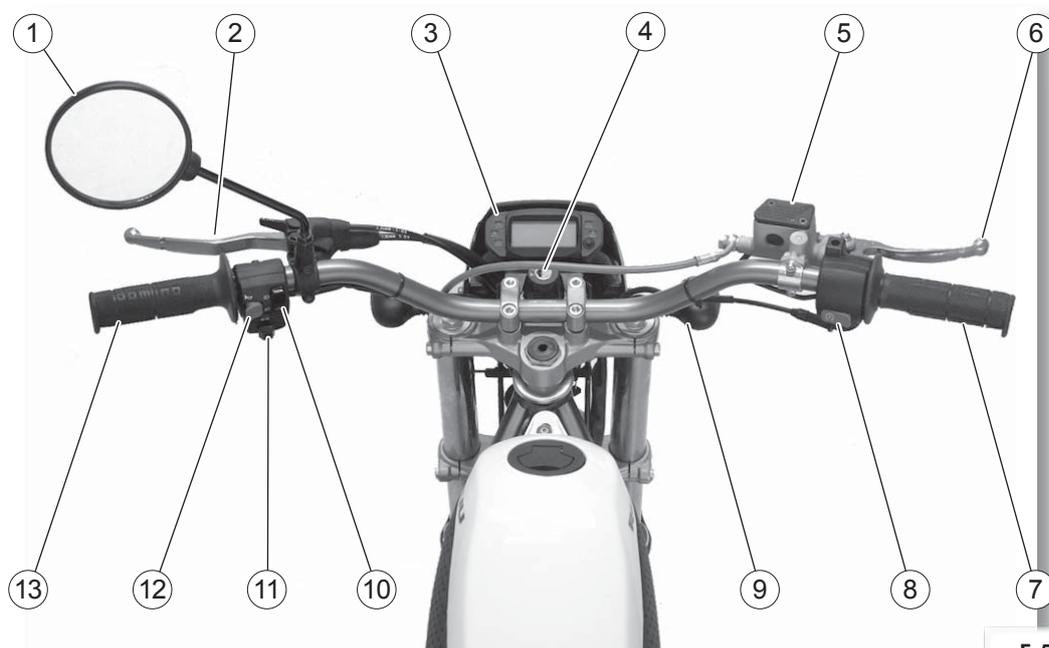


- 10. Bouchon réservoir.
- 11. Fourche.
- 12. Pédale frein arrière.
- 13. Pédale démarrage manuel.
- 14. Repose-pied passager.
- 15. Lumière plaque + porte plaque .

F-4



## COMMANDES ET INSTRUMENTS



F-5

- |                            |  |                               |
|----------------------------|--|-------------------------------|
| 1. Rétroviseur.            | 6. Manette frein avant.                  | 11. Interrupteur clignotants. |
| 2. Manette embrayage.      | 7. Poignée accélérateur.                 | 12. Interrupteur klaxon.      |
| 3. Tableau de bord.        | 8. Interrupteur démarrage.               | 13. Poignée gauche.           |
| 4. Interrupteur principal. | 9. Bouchon réservoir.                    |                               |
| 5. Pompe frein avant.      | 10. Interrupteur feux<br>(ville / route) |                               |

## CLÉS

- Le cyclomoteur est fourni avec deux clés à code numérique qui permettent:
  - D'établir le contact de démarrage.
  - Allumer les feux.
  - Bloquer la direction.

## BLOCAGE DIRECTION

- **Activation:** Le guidon tourné vers la gauche, introduire la clé profondément et la faire tourner vers la gauche.
- **Désactivation:** Tourner la clé vers la droite.



### BÉQUILLE LATÉRALE

- Contrôler que la béquille latérale est bien fixée et bouge correctement, il est également conseillé de contrôler fréquemment le système de retenue, constitué de ressorts de traction.



### TABLEAU DE BORD

#### 1- Lumière témoin de direction.

Cette lumière témoin s'allume lorsque l'interrupteur de direction se déplace vers la gauche ou la droite.

#### 2- Lumière témoin du niveau d'huile.

Cette lumière témoin s'allume lorsque le niveau d'huile est bas.

#### 3- Lumière témoin température liquide de refroidissement.

Cette lumière témoin s'allume lorsque la température de l'huile est trop élevée. Lorsque la lumière témoin s'allume, arrêter immédiatement le moteur.

#### 4- Bouton Mode.

Voir chapitre programmation.

#### 5- Lumière témoin de point mort « N ».

Cette lumière témoin s'allume lorsque la transmission se trouve en position de point mort.

#### 6- Témoin de feux de route.

Cet indicateur s'éclaire lorsque les feux de route sont allumés.



## Connaître la moto



### PNEUMATIQUES

#### Dimensions

| position | dimensions      |
|----------|-----------------|
| AVANT    | 90/100 - 19 55P |
| ARRIÈRE  | 120/90 - 16 63P |

### CONTRÔLE PRESSION

La pression des pneumatiques doit être vérifiée et réglée lorsque les « pneumatiques sont à température ambiante ».



| position | bar                      |
|----------|--------------------------|
| AVANT    | 1,7 kg / cm <sup>2</sup> |
| ARRIÈRE  | 2,0 kg / cm <sup>2</sup> |

F-8

### RESERVOIR DE CARBURANT

Dévisser le bouchon et remplir le réservoir en prenant soin de ne pas franchir la limite ; si à la fin du remplissage, on observe des résidus d'essence sur la motocyclette, les nettoyer immédiatement. Utiliser de l'essence normale sans plomb.

**Capacité du réservoir à carburant :** Total: 7 litres



F-9



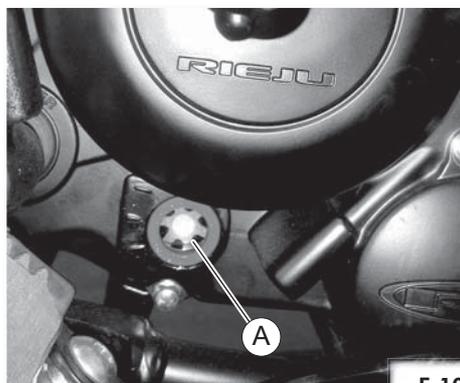
## HUILE TRANSMISSION

### Changement de vitesses

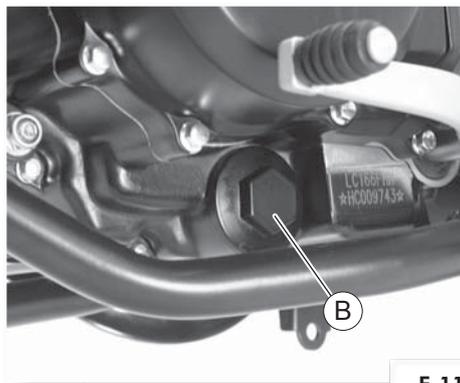
1. Placer la motocyclette sur une surface plane.
2. Réchauffer le moteur plusieurs minutes.
3. Arrêter le moteur. Mettre sous le moteur un récipient destiné à recevoir l'huile.
4. Extraire la vis de vidange (A/F-11) et le bouchon de remplissage (B/F-12) pour laisser couler l'huile.
5. Lorsqu'il a été totalement vidangé, remplacer la vis de purge (B/F-11) et la visser. Remplir le moteur d'huile.
6. Vérifier le niveau d'huile par le regard (A/F-10).
7. Placer le bouchon de remplissage (C/F-12) et resserrer.

Nous conseillons d'utiliser de l'huile CASTROL SAE 20W-50 API, « SH » ou supérieure.

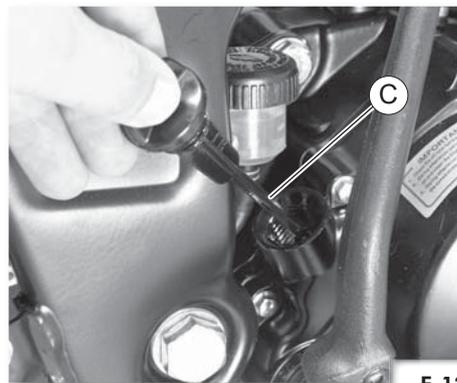
8. Mettre en marche le moteur et le faire chauffer quelques minutes. Pendant qu'il chauffe, contrôler l'absence de fuite d'huile. En cas de fuite, arrêter immédiatement le moteur et en rechercher la cause.



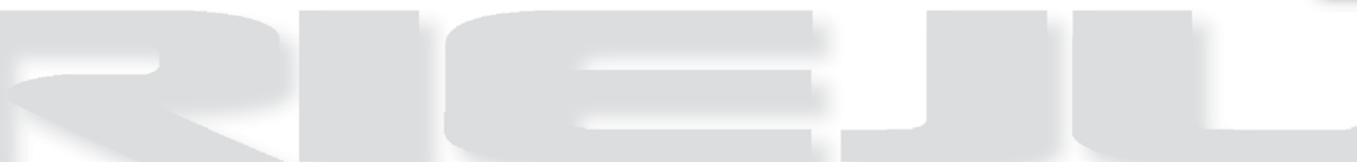
F-10



F-11



F-12



## Connaître la moto



### LIQUIDE DE FREINS

#### Contrôle

Lorsque l'on contrôle le niveau de liquide, tourner le guidon pour vérifier que la partie supérieure du cylindre principale est nivelée.

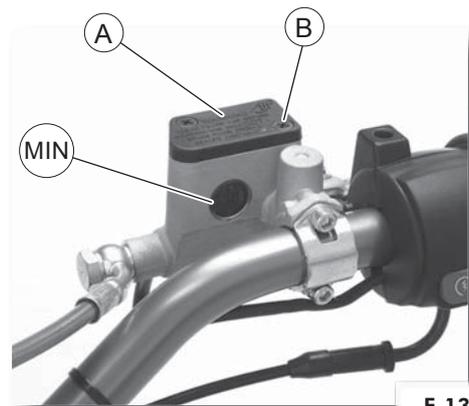
Contrôler que le liquide de frein se trouve au dessus de la marque du niveau minimum du bac du frein arrière et qu'il y a du liquide pour le frein avant en observant à travers le regard se trouvant sur la pompe.

#### Changement de vitesses

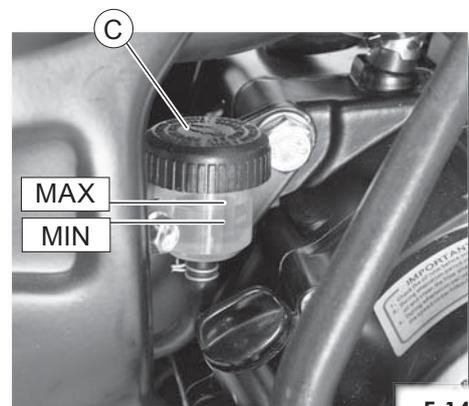
Pour le frein avant, enlever le bouchon (A/F-13) après avoir enlevé les vis (B/F-13). Pour le frein arrière, enlever le bouchon (C/F-14).

La qualité du liquide utilisé doit répondre à des règles spécifiques ; dans le cas contraire, les joints en caoutchouc peuvent se détériorer, et provoquer des fuites et réduire l'efficacité du frein.

**Liquide de frein recommandé: DOT 4**



F-13



F-14



**ATTENTION:** Le liquide de freins est abrasif.

### REGLAGE DU REGIME MINIMUM DE ROTATION

Mettre en marche le moteur et le faire chauffer quelques minutes à un régime de 1000 à 2000 r.p.m. en l'augmentant régulièrement jusqu'à atteindre un régime de 4000 à 5000 r.p.m. Lorsque le moteur répond rapidement à l'accélération, cela signifie qu'il est chaud.

Régler le régime minimum du moteur en faisant tourner la vis de réglage du gaz (A/F-15). Faire tourner la vis vers la droite pour augmenter le régime et vers la gauche pour le réduire.

Contrôler le régime idéal du moteur à l'aide d'un tachymètre électronique relié au câble de la bougie.



F-15



### RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION

Le réglage de la chaîne est réalisé en relâchant l'axe arrière de la roue et en vissant ou en dévissant les vis et les écrous adjacents (A/ F-16) à l'axe, en faisant en sorte de conserver toujours la même distance sur les côtés de l'axe.



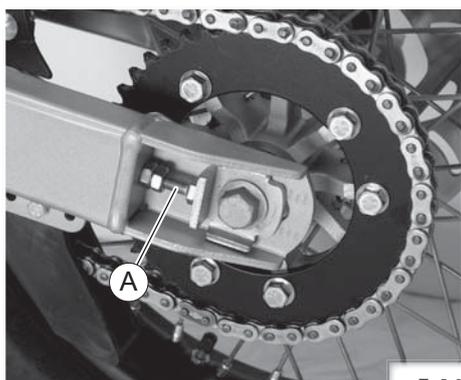
**ATTENTION:** un mauvais alignement de la chaîne et de la roue peut provoquer une sortie de chaîne, ainsi que des problèmes de stabilité sur le cyclomoteur.

Aux fins du contrôle et du réglage de la chaîne, il convient d'agir sur l'axe de la roue arrière, en faisant en sorte de toujours travailler sur le point maximum de tension de la chaîne.

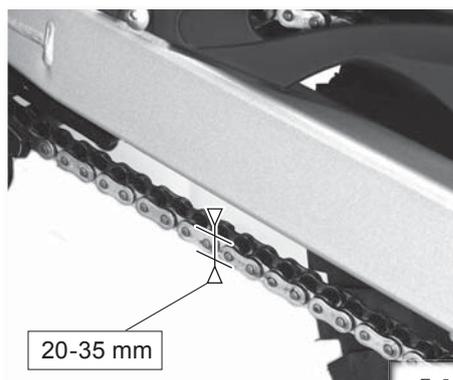
Pour contrôler le jeu, faire tourner la roue arrière plusieurs fois, et vérifier la tension sur plusieurs points, afin de trouver le point le plus tendu.

La motocyclette doit être placée à la verticale, avec ses deux roues sur le sol, le jeu de la chaîne doit être de 20 à 35 mm. (F-17).

Faire en sorte de ne pas tendre excessivement la chaîne pour ne pas provoquer de dégâts sur le moteur et la transmission ; maintenir la tension de la chaîne dans les limites spécifiées sur les schémas joints.



F-16



F-17

Il est nécessaire de réaliser un nettoyage et un graissage régulier de la chaîne. La chaîne est composée de nombreuses pièces qui travaillent les unes avec les autres. Si la chaîne n'est pas correctement maintenue, elle s'usera plus rapidement, il est donc recommandé de graisser la chaîne régulièrement, à l'aide d'une huile spéciale pour graissage de chaîne.

Avant le graissage, il est nécessaire de nettoyer la chaîne afin de retirer la saleté et la boue de la chaîne avec une brosse et un chiffon, puis appliquer la graisse entre les couvercles latéraux, et sur tous les rouleaux centraux.

## *Démontage*

# Démontage



## I. SELLE

Introduire la clé dans la serrure (A/F-1) située dans la partie postérieure droite et la faire tourner vers la droite pour libérer la selle.

Puis relever la selle par la partie arrière, et tirer dessus vers l'arrière, pour la libérer de l'ancrage avant (B/F-2).



F-1



F-2

## 2. CACHES LATÉRAUX

\* Retirer la selle.

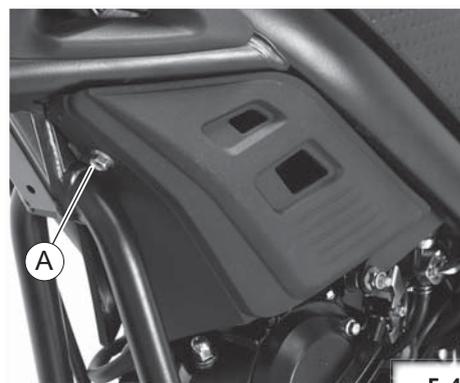
Dévisser la vis de la partie arrière (A/F-13).



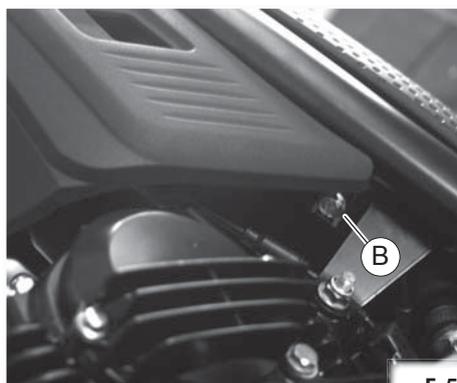
F-3

## 3. CACHES LATÉRAUX AVANTS

Dévisser la vis (A/F-4) et la vis (B/F-5) situées sur la partie inférieure arrière.



F-4



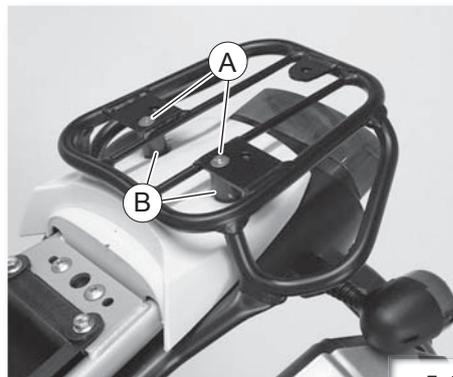
F-5



## 4. QUEUE

\* Retirer la selle.

Dévisser les 2 vis (A/F-6).  
Puis retirer les 2 séparateurs (B/F-6)  
et l'extraire par la partie avant.



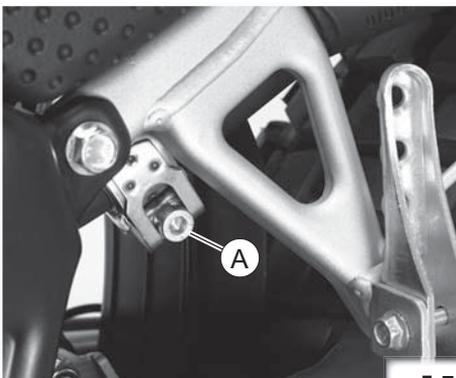
F-6

## 5. POT D'ÉCHAPPEMENT

Dévisser la bride (A/F-7) de connexion entre l'échappement et le silencieux.  
Puis, dévisser les 2 vis (B/F-8) qui fixe le pot d'échappement au châssis.  
Pour l'extraire, tirer sur le pot d'échappement vers l'arrière.



**ATTENTION:** Avant de procéder au démontage du pot d'échappement, s'assurer qu'il est bien froid.



F-7



F-8

## Démontage

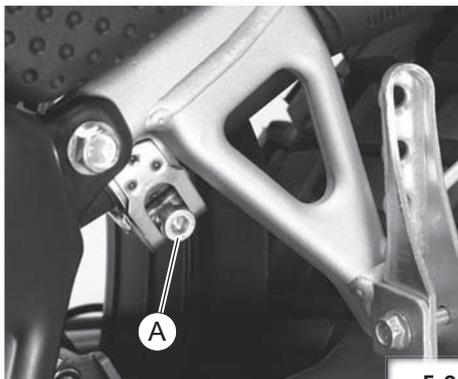


### 6. ECHAPPEMENT

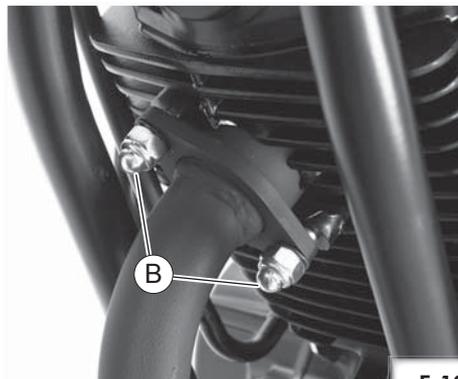
Dévisser la bride (A/F-9) de connexion entre l'échappement et le silencieux.  
Retirer les 2 écrous (B/F-10) qui fixent l'échappement au moteur par la partie avant.



**ATTENTION:** Avant de procéder au démontage de l'échappement, s'assurer qu'il est bien froid.



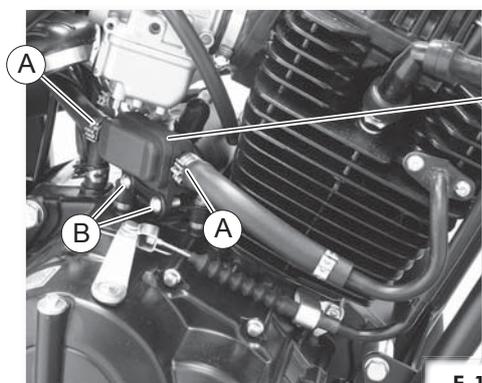
F-9



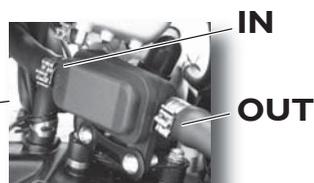
F-10

### 7. SYSTÈME « AIS » (système à induction d'air secondaire)

Décrocher les brides des tuyaux (A/F-11).  
Puis, dévisser les 2 vis (B/F-11) de fixation.



F-11



**ATTENTION:** prêtez attention à la position de la soupape pour son montage ultérieur. Si elle n'est pas montée correctement, elle peut brûler.

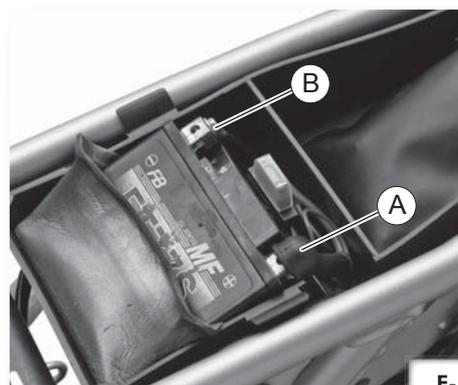
### 8. BATTERIE

\* Retirer la selle.

Débrancher les deux câbles.

Positif (A/F-12) rouge.

Négatif (B/F-12) noir



F-12



## 9. FEUX ARRIÈRE DE DIRECTION

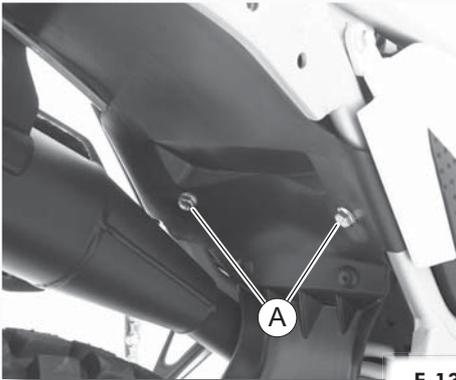
Dévisser les 2 vis (A/F-13) de passage de protection de la roue et l'écrou arrière (B/F-14).

Débrancher les câbles (A/F-15) du câblage général.

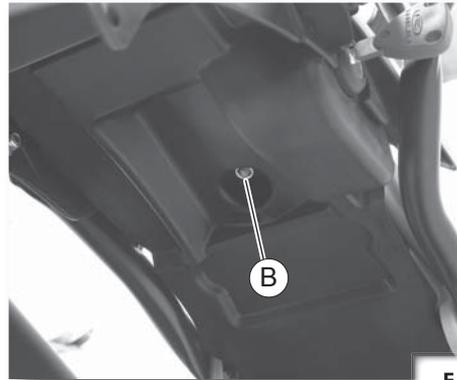
Puis, relâche la vis (B/F-16) en fixant l'écrou par l'intérieur et tirer sur le capable pour retirer le feu.



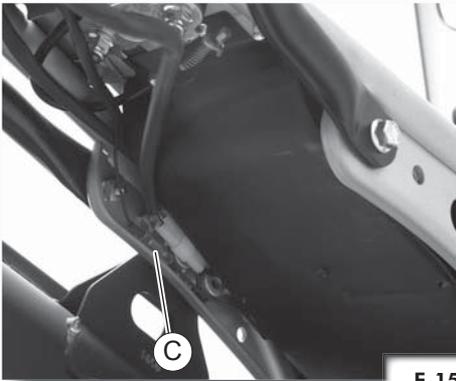
**ATTENTION:** Avant de procéder au démontage des feux, faire attention à la séquence des bornes pour leur montage ultérieur. (Voir schéma électrique).



F-13



F-14



F-15



F-16

## Démontage



### 10. PHARE ARRIÈRE

\* Démontez le couvercle de protection de passage de la roue arrière (Voir **9. Feux arrière de direction**).

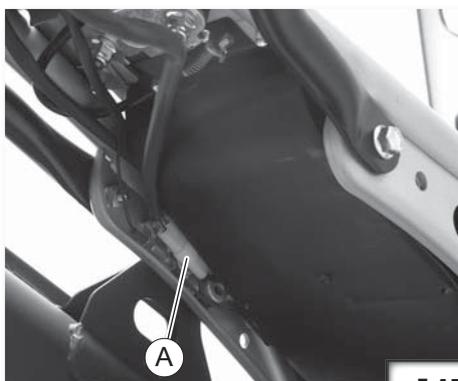
Déconnecter la borne (A/F-17) du câblage.

Puis dévisser les 2 vis (B/F-18) qui fixent le cache du phare arrière.

Pour le démonter, tirer sur le câble (C/F-19) pour extraire le feu.



**ATTENTION:** Avant de procéder au démontage des feux, faire attention à la séquence des bornes pour leur montage ultérieur. (Voir schéma électrique).



F-17



F-18



F-19



## 11. FILTRE A AIR

\* Démontez la selle et la plaque latérale droite.

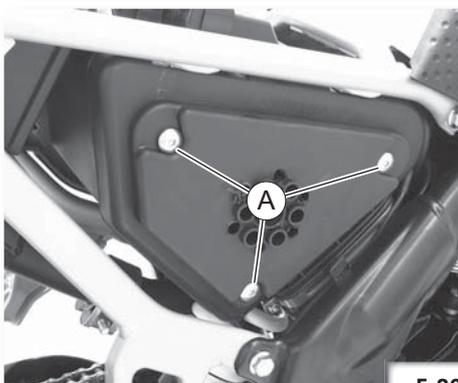
Dévisser les 3 vis (A/F-20) du couvercle du filtre.  
Puis retirer le filtre (B/F-21).



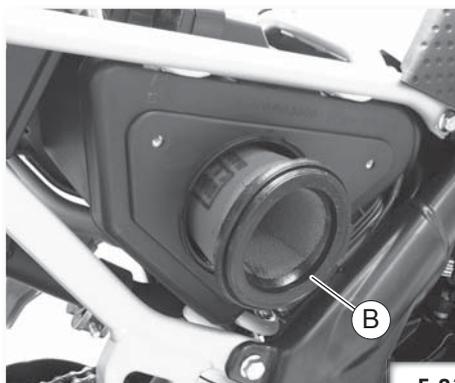
**ATTENTION:** Pour le montage, situer l'aile (C/F-22) du filtre vers l'avant comme indiqué dans l'illustration.



**ATTENTION:** Ce type de filtre doit toujours rester humidifié d'huile.



F-20



F-21



F-22

## Démontage

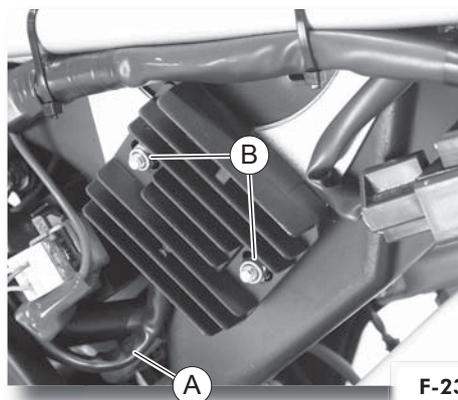


### I2. REGULATEUR

\* Retirer la selle et le cache latéral gauche.

Débrancher le régulateur du câblage (A/F-23).

Puis dévisser les 2 écrous (B/F-22) pour le retirer.



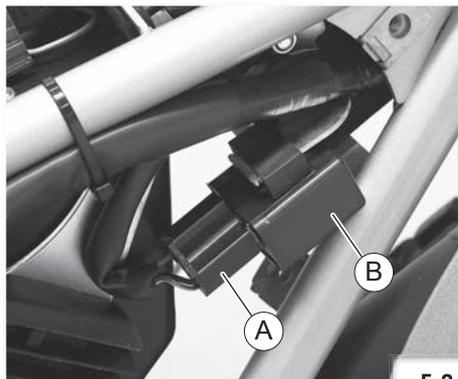
F-23

### I3. CENTRALE CLIGNOTANTS

\* Retirer la selle et le cache latéral gauche.

Débrancher la centrale des clignotants (A/F-24) du câblage général.

Puis la démonter du caoutchouc (B/F-24).



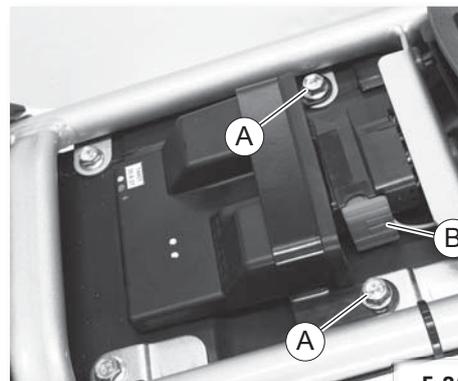
F-24

### I4. CENTRALE (CDI)

\* Retirer la selle.

Dévisser les 2 vis (A/F-25) du support.

Débrancher l'électricité (B/F-25) du câblage général.



F-25



## 15. RELAIS DE DÉMARRAGE

\* Retirer la selle et le cache latéral gauche.

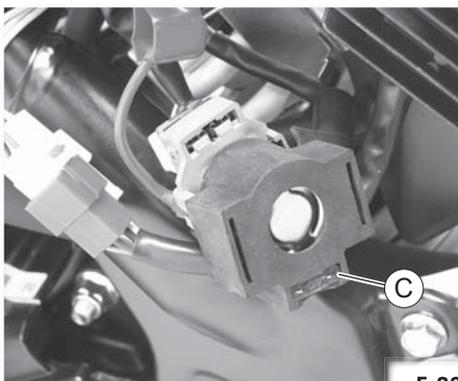
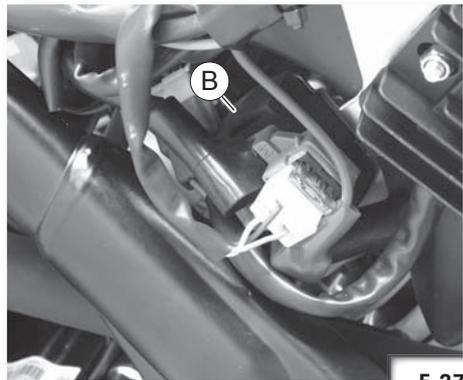
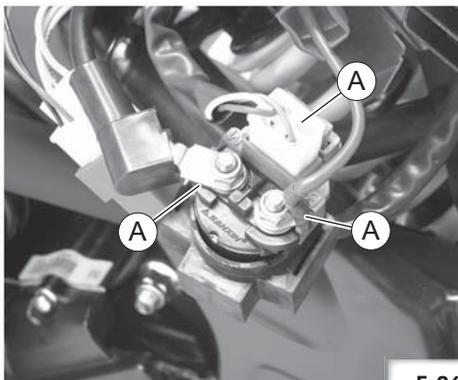


**ATTENTION:** Placer un protecteur sur les bornes du relais pour éviter un court-circuit sur le châssis.

Débrancher le relais de démarrage (A/F-26).

Démonter le relais de démarrage du support (B/F-27).

Un fusible (C/F-28) de rechange est placé dans la partie postérieure du caoutchouc de fixation.



## 16. LEVIER D'EMBRAYAGE

Dévisser la vis de fixation (A/F-29).



Puis, tirer sur le levier, en faisant attention à ne pas endommager les stries de l'axe.



## Démontage



### 17. BOÎTIER FILTRE

\* Retirer la selle , le réservoir à carburant et le silencieux.

Pour faciliter le travail, dévisser les 2 vis (A/F-30) du châssis postérieur et dévisser les 2 précédentes (B/F-30).

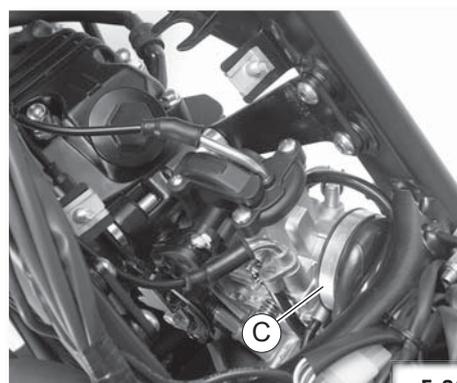
Dévisser la buse (C/F-31) du carburateur et le tuyau de désaération.

Ensuite, dévisser les 4 vis (D/F-32) de la partie supérieure du boîtier.

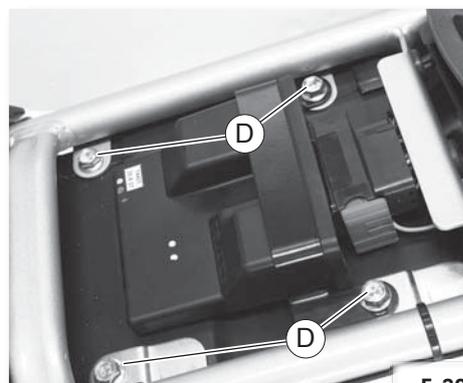
Pour l'extraire, soulever le châssis postérieur (F-33) et la retirer.



F-30



F-31



F-32



F-33



## 18. AMORTISSEUR

\* Démontez la selle et le boîtier du filtre.

Pour faciliter le travail, dévissez les 2 vis (A/F-34) du châssis postérieur et dévissez les 2 précédentes (B/F-34).

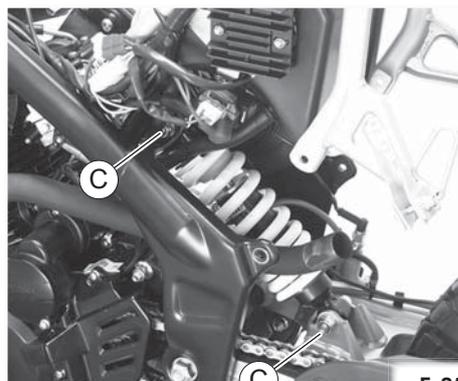
Dévissez les 2 vis (C/F-35) qui fixent l'amortisseur au châssis et le retirez par la partie arrière.



**ATTENTION:** Avant la dépose, fixer le châssis par la partie inférieure pour éviter la chute du bras oscillant et de la roue.



**ATTENTION:** faire attention à la position de l'amortisseur pour prévoir son montage ultérieur.



## Démontage

### 19. RÉSERVOIR DE CARBURANT

\* Retirer la selle.



**ATTENTION:** avant de procéder au démontage, fermer le robinet du réservoir.

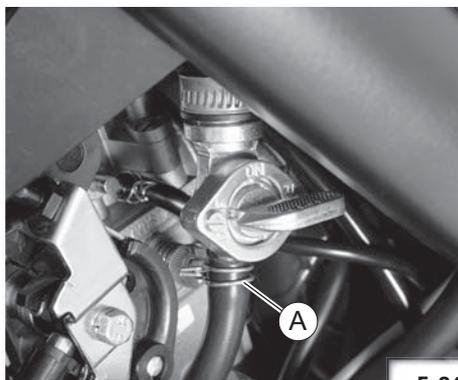
Retirer la bride du robinet (A/F-36).

Dévisser les 3 vis (B/F-8) qui fixent le pot d'échappement au châssis.

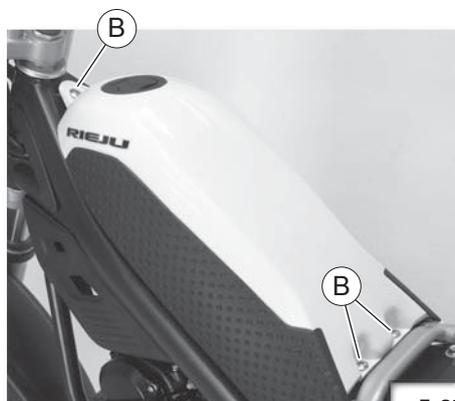
Puis retirer le couvercle et séparer le protecteur du réservoir (C/F-38).



Placer un récipient sous le réservoir et vidanger le carburant, en retirant la bride (D/F-39).



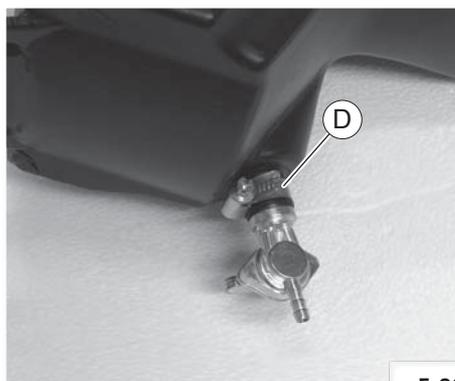
F-36



F-37



F-38



F-39

## Démontage

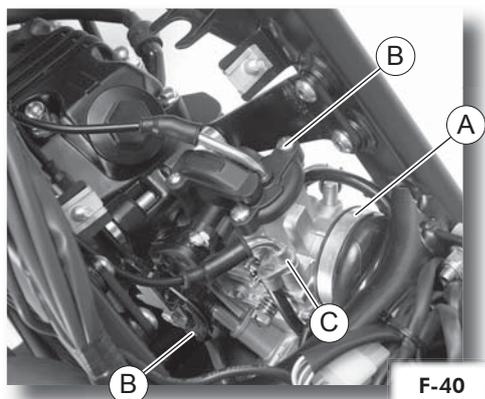
### 20. CARBURATEUR

\* Retirer la selle et le réservoir à carburant.

Dévisser les 2 colliers (A/F-40) qui fixent le carburateur au boîtier du filtre et au moteur.

Débrancher les câbles du gaz (B/-F40). Débrancher le câble du starter (C/F-40).

Puis débrancher la durite d'aspiration et les autres tuyaux.



**ATTENTION:** faire attention à la position des tu/aux et prévoir leur montage ultérieur.

### 21. BÉQUILLE



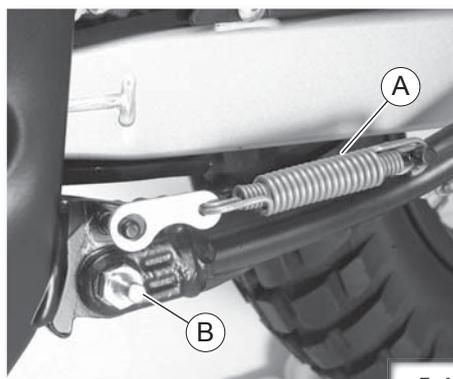
**ATTENTION:** retenir la moto avant de réaliser cette opération.



**ATTENTION:** réalisez cette opération béquille pliée.

Retirer le ressort de tension (A/F-41).

Puis, dévisser la vis (B/F-41).



### 22. GARDE-BOUES AVANT (ENDURO à titre d'exemple).

Dévisser les 4 vis (A/F-42), deux de chaque côté, qui fixent le garde-boue à la fourche.

Le retirer par la partie avant.



## Démontage



### 23. MOTEUR

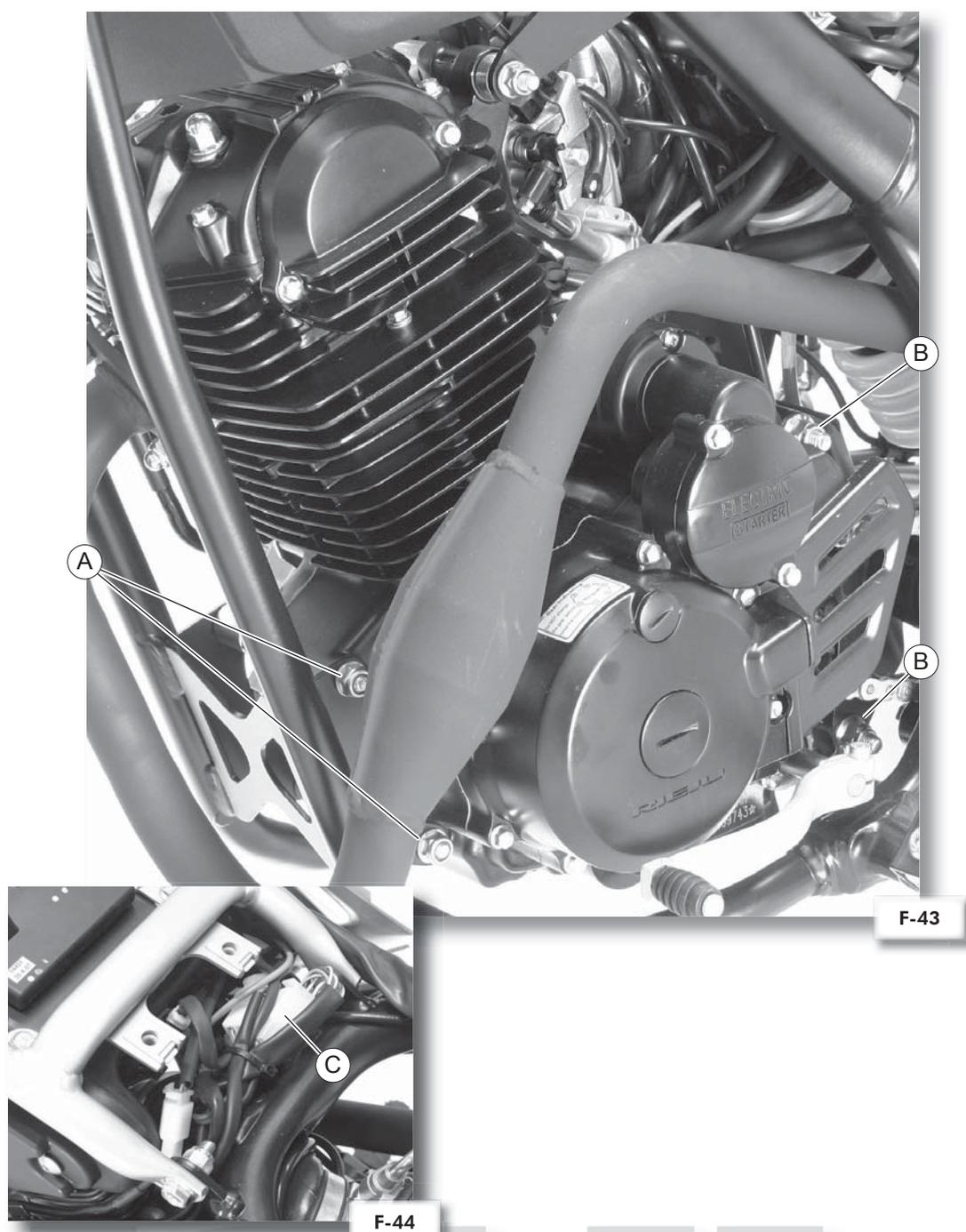
\* Retirer les plaques latérales avant, le carburateur et l'échappement.  
Pour faciliter le travail, démonter le levier du frein arrière.

Déconnecter la **BOUGIE**, le **CÂBLE D'EMBRAYAGE** et la **CONDUITE D'AIR DU MOTEUR**, le **CARBURATEUR**, la **CHAÎNE DE TRANSMISSION**.

Accéder par la partie supérieure pour débrancher les 2 bornes du moteur (C/F-44).

Dévisser les 2 vis (A/F-43) du support antérieur du moteur.

Puis, dévisser les 4 vis (B/F-43) qui fixent le moteur.





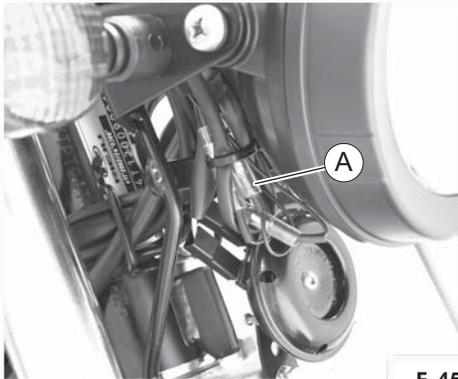
## 24. FEUX DE DIRECTION AVANT

Débrancher la lumière du câblage général (A/F-45).

Puis, dévisser la vis (B/F-46) en fixant l'écrou par l'intérieur et tirer sur le capable pour retirer le feu.



**ATTENTION:** faire attention à la position des câbles et prévoir leur montage ultérieur.



F-45



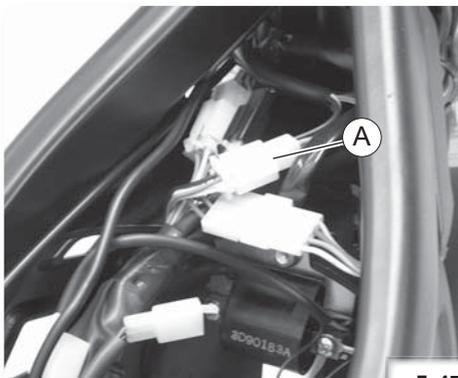
F-46

## 25. FEU AVANT (ENDURO à titre d'exemple)

\* Pour faciliter le travail, dévisser les 3 vis du réservoir de carburant et l'écartier pour accéder à la connexion du phare.

Débrancher la borne du phare du câblage (A/F-47).

Puis, dévisser les 2 vis (B/F-48) qui retiennent le phare.



F-47



F-48

## Démontage

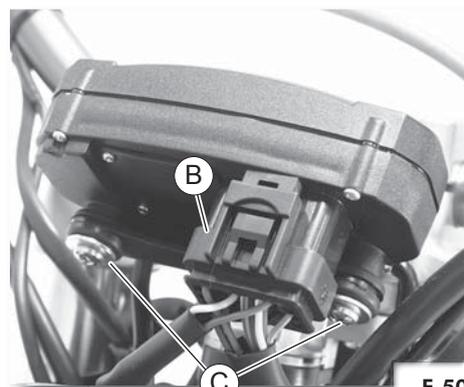


### 26. TABLEAU DE BORD

Retirer l'enjoliveur phare (A/F-49) pour accéder aux connexions du compte kilomètres.

Débrancher le compte kilomètres (B/F-50).

Puis, dévisser les 2 vis (C/F-50) qui fixent l'écran au support.



### 27. POMPE DE FREIN AVANT

Débrancher les bornes du micro-interrupteur de lumière de frein (A/F-51).

Dévisser le raccord (B/F-52) qui fixe le tuyau de la pompe.

Ensuite, dévisser les 2 vis (C/F-52) et retirer la pompe de frein avant.

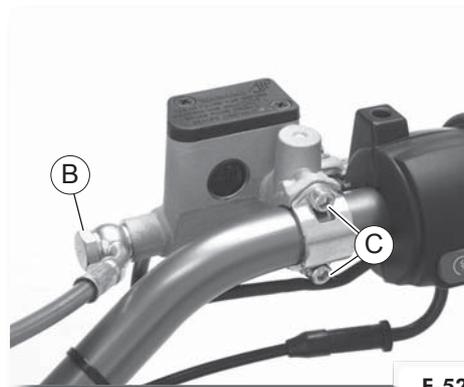
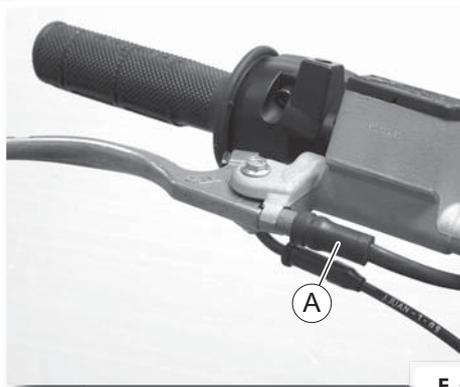


**ATTENTION:**

pour leur montage ultérieur, il est conseillé de remplacer les joints en cuivre et procéder à une purge du circuit.



**ATTENTION:** Le liquide de freins est abrasif.

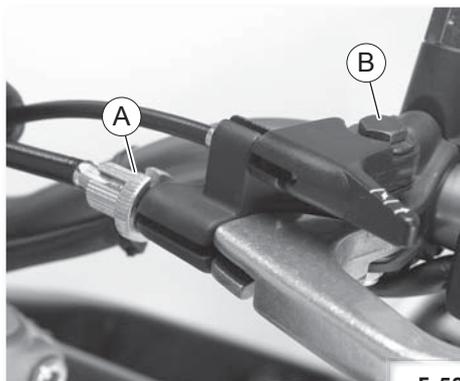




## 28. POIGNÉE EMBRAYAGE

Débrancher la transmission de l'embrayage (A/F-53) et la transmission du starter (B/F-53).

Puis, dévisser les 2 vis (C/F-54) et retirer la poignée.



F-53

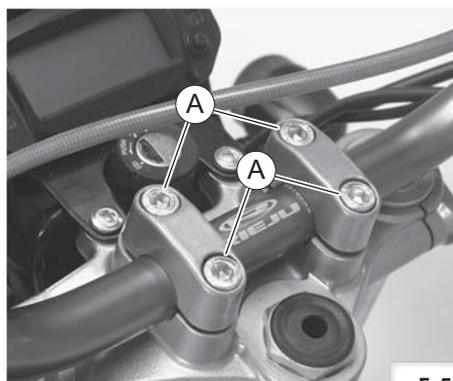


F-54

## 29. GUIDON

\* Retirer les commandes des extrémités.

Dévisser les 4 vis (A/F-55) et retirer le guidon.



F-55

## 30. PINCE DE FREIN AVANT

Dévisser le raccord à l'aide de la vis (A/F-56).

Puis, dévisser les 2 vis (B/F-56) qui retiennent la pince à la fourche avant.

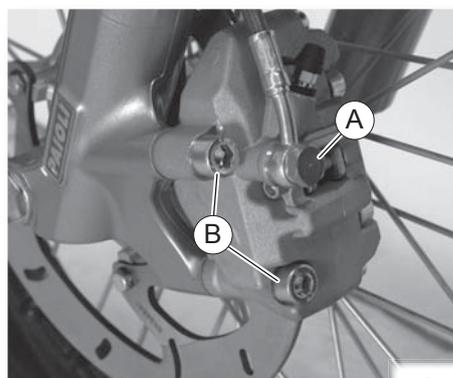


**ATTENTION:**

pour son montage ultérieur, il est conseillé de remplacer les joints en cuivre et de procéder à une purge du circuit.



**ATTENTION:** Le liquide de freins est abrasif.



F-56

## Démontage



### 31. PINCE DE FREIN ARRIÈRE

Dévisser le raccord à l'aide de la vis (A/F-57).

Puis, dévisser les 2 vis (B/F-57) qui fixent la pince au support de la pince.

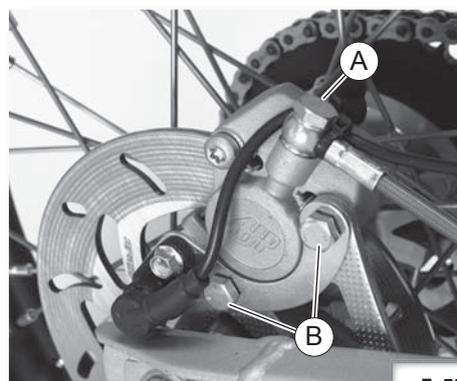


#### ATTENTION:

pour son montage ultérieur, il est conseillé de remplacer les joints en cuivre et de procéder à une purge du circuit.



**ATTENTION:** Le liquide de freins est abrasif.



F-57

### 32. CAPTEUR COMPTE-KILOMÈTRES

Démonter l'enjoliveur phare (A/F-58).

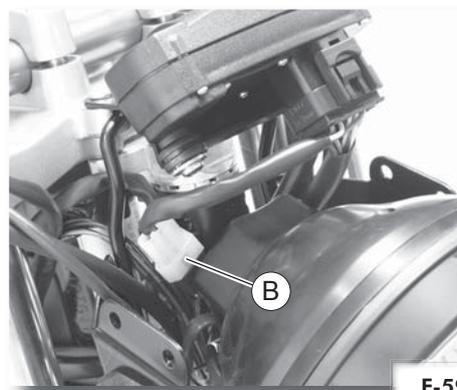
Débrancher le capteur (B/F-59) du câblage.

Retirer les brides qui fixent le câble sur le parcours du châssis.

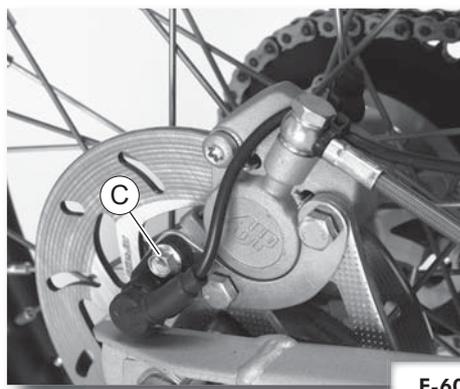
Retirer la vis qui le fixe au support (C/F-60).



F-58



F-59



F-60

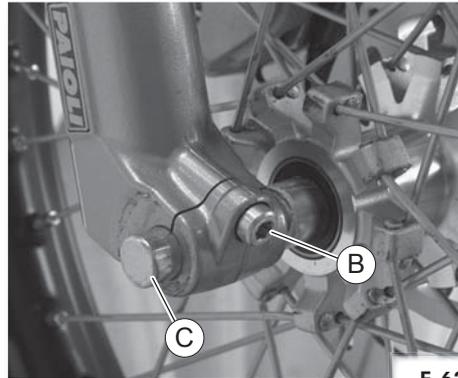
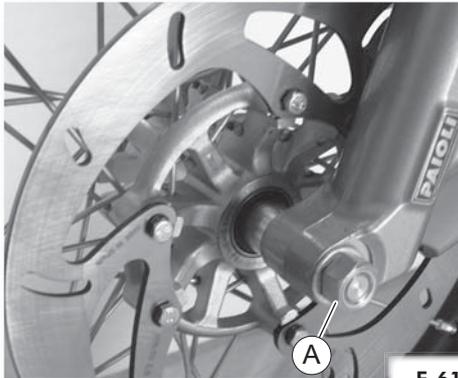


## 33. ROUE AVANT

Dévisser l'écrou (A/F-61).

Relâcher la vis (A/F-62) de fixation de l'axe situé sur la fourche.

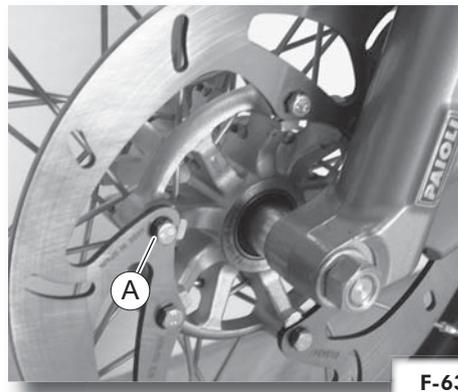
Retirer l'axe (C/F-62) de la roue.



## 34. DISQUE DE FREIN AVANT

\* Retirer la roue avant.

Dévisser les vis (A/F-63) qui retiennent le disque.



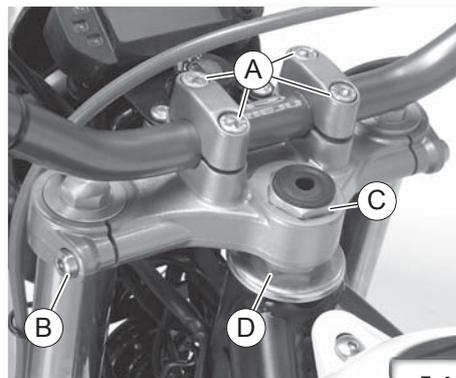
## 35. DIRECTION

Dévisser les 4 vis (A/F-64) du guidon.

Relâcher les 2 vis latérales (B/F-64) pour faciliter son extraction.

Extraire l'écrou supérieur (C/F-64) retirer la platine supérieure.

Pour extraire l'axe, dévisser l'écrou (D/F-64).



## Démontage



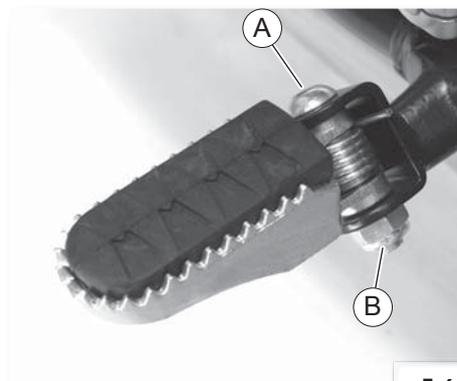
### 36. REPOSE-PIED AVANT

Dévisser la vis (A/F-65) en fixant l'écrou (B/F-65).



#### ATTENTION:

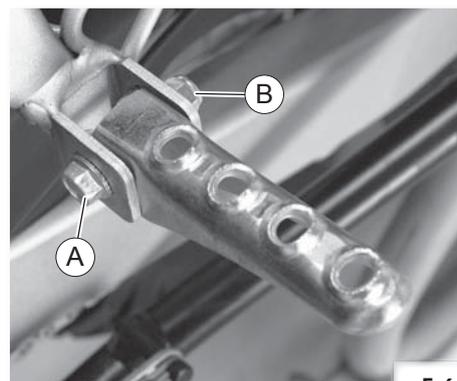
Prendre en considération la position du ressort pour prévoir son montage ultérieur.



F-65

### 37. REPOSE-PIED ARRIERE

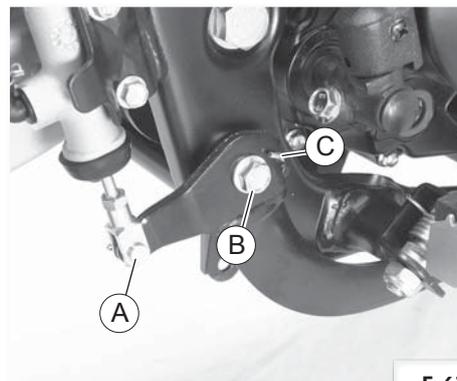
Dévisser la vis (A/F-66) en fixant l'écrou (B/F-66).



F-66

### 38. LEVIER FREIN ARRIERE

Retirer le goujon (A/F-67).  
Ensuite, retirer la vis (B/F-67), le levier et le ressort intérieur (C/F-67).

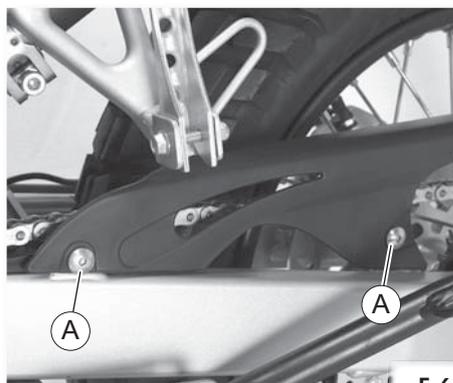


F-67



## 39. PROTECTEUR DE CHAÎNE

Dévisser les 2 vis (A/F-68) et retirer le protecteur.



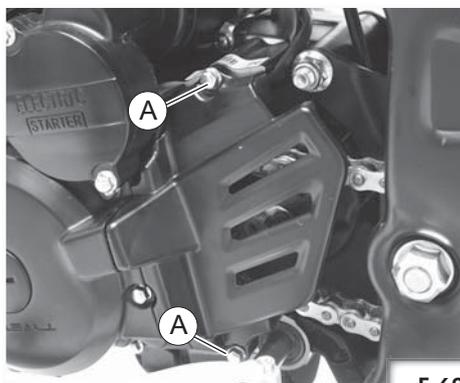
F-68

## 40. CHAÎNE DE TRANSMISSION

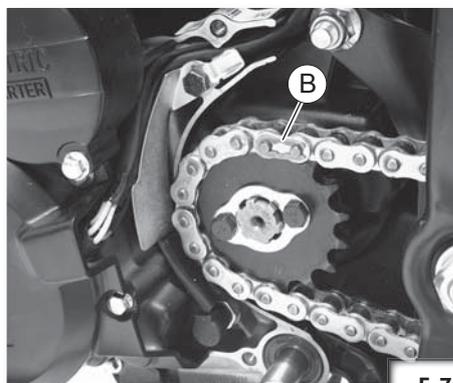
Retirer les 2 vis (A/F-69) de fixation du protecteur et le retirer.  
Extraire l'agrafe (B/F-70) de fixation du maillon et le retirer.



**ATTENTION:** pour réaliser le montage, revoir le chapitre de **Réglage de la tension de la chaîne de transmission.**



F-69



F-70



**ATTENTION:** faire attention à la position de la chaîne et prévoir son montage ultérieur.

## Démontage



### 41. POMPE DE FREIN ARRIÈRE

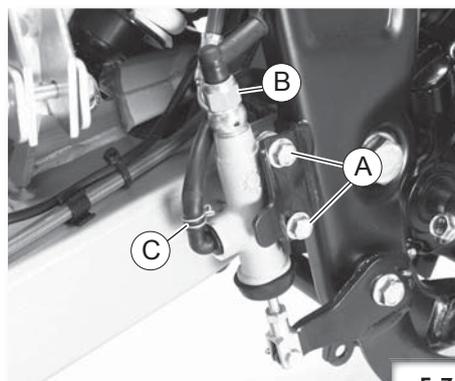
Dévisser les 2 vis (A/F-71).

Pour retirer la pompe, il est nécessaire de débrancher le câble de l'interrupteur d'arrêt (B/F-71) et le dévisser.

Retirer la bride de serrage (C/F-71) du tuyau d'alimentation du liquide de frein et le vider dans une cuvette.



**ATTENTION:** Le liquide de freins est abrasif.



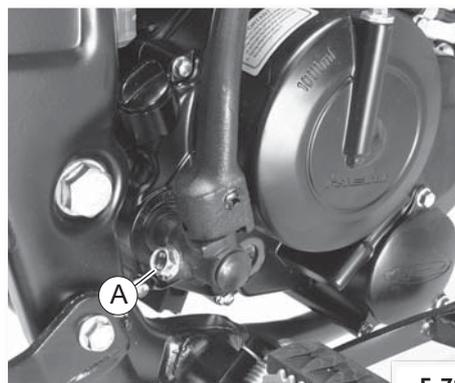
F-71

### 42. LEVIER DE DEMARRAGE

Dévisser l'écrou (A/F-72) et extraire le levier en tirant sur lui.



**ATTENTION:** Le montage dans une position différente à la normale peut réduire le parcours de la mise en marche.

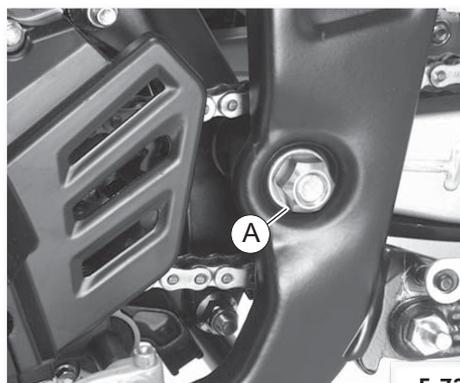


F-72

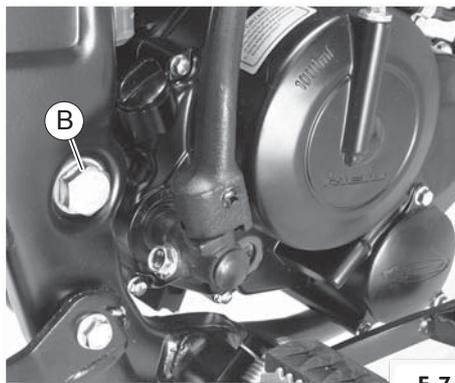
### 43. BRAS OSCILLANT

\* Retirer la chaîne, la pince de frein arrière, la roue arrière et l'amortisseur.

Dévisser l'écrou (A/F-73) et retirer l'axe (B/F-74) par l'autre extrémité.



F-73



F-74

# *Systeme électrique*

# Systeme électrique

## I. PRÉCAUTIONS

Il convient de prendre plusieurs précautions importantes avant de commencer à inspecter ou réparer le système électrique.

- Prêter une attention particulière à la polarité de la batterie.
- Toujours vérifier l'état de la batterie avant de commencer toute réparation.
- Charger la batterie hors du véhicule afin d'éviter d'éventuelles fuites d'acide ou des incidents dans les contacts des pinces du chargeur, pouvant nuire à l'un des composants électroniques.
- Ne pas manipuler la batterie ni d'autres connexions si le contact est mis, ou si le moteur est en marche, cela pouvant endommager les composants électroniques.
- Ne pas utiliser d'ampoules différents de celles spécifiées pour les phares et les instruments.
- Ne pas réaliser de soudures à l'aide d'une machine à souder électrique, ni d'opérations pouvant produire des étincelles électriques sans débrancher le CDI pour éviter tout dommage.
- Avant de réaliser les mesures de résistance électrique, on s'assurera que la pièce n'est pas chaude.
- Tous les branchements électriques doivent être propres et bien serrés.

## 2. CÂBLAGE GÉNÉRAL

Vérifications à effectuer sur le câblage:

- Vérifier visuellement que le câblage n'est pas détérioré et si les connecteurs et bornes sont peu serrés ou sales.  
Les remplacer s'ils sont détériorés.
- Si l'on n'observe aucun défaut visuellement, on vérifiera la continuité à l'aide du testeur entre les câbles de la même couleur et section.

Pour réaliser cette vérification, on débranchera l'installation.

- Les câbles de la même couleur et section doivent avoir une continuité entre eux.



ÉCHELLE DU TESTEUR  $\Omega \times I$

## Systeme électrique

### 3. BATTERIE

#### CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE LA BATTERIE

- Pour faire des vérifications sur la batterie, nous conseillons de la démonter du véhicule.
- Lors du démontage, débrancher d'abord la borne négative pour éviter tout court-circuit.
- L'état des batteries hermétiques peut être contrôlé en mesurant la tension sur les bornes avec le tester numérique qui peut mesurer en dixièmes de volts.
- Si la tension est au-dessous du paramètre prescrit, les recharger.

**La tension standard sur les bornes de la batterie doit être de 12,5V ou plus.**

#### PROCÉDURE POUR LA RECHARGE

Pour recharger des batteries hermétiques, il est nécessaire de disposer d'un chargeur avec une sortie stabilisée spécial pour ce type de batteries.

Ces batteries sont soudées, ne pas ajouter de liquide et ne pas ouvrir les bouchons, cela modifierait les caractéristiques et endommagerait la batterie.

**Ne pas charger à plus de 1/10 de leur capacité.**

#### SYSTÈME POUR DÉTERMINER LA DURÉE DE CHARGEMENT

Pour déterminer la durée de chargement de la batterie, mesurer la tension sur les bornes avec le tester.

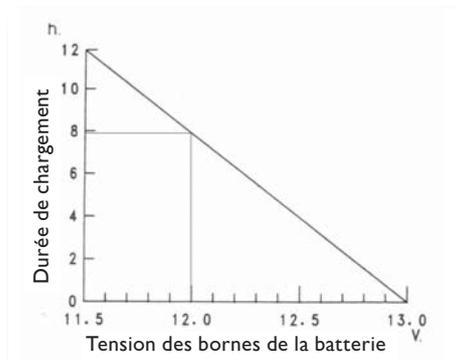
Puis en observant le graphique de l'axe de tension et en traçant une verticale qui traverse la pente de charge et une horizontale jusqu'à l'axe de durée en heures.

##### Exemple:

En observant le graphique.

Si nous mesurons 12V sur les bornes, nous dessinons vers le haut une ligne verticale depuis 12V jusqu'à ce qu'elle traverse la pente et une horizontale jusqu'à 8 heures environ.

La durée de chargement de cette batterie serait de 8 heures environ.

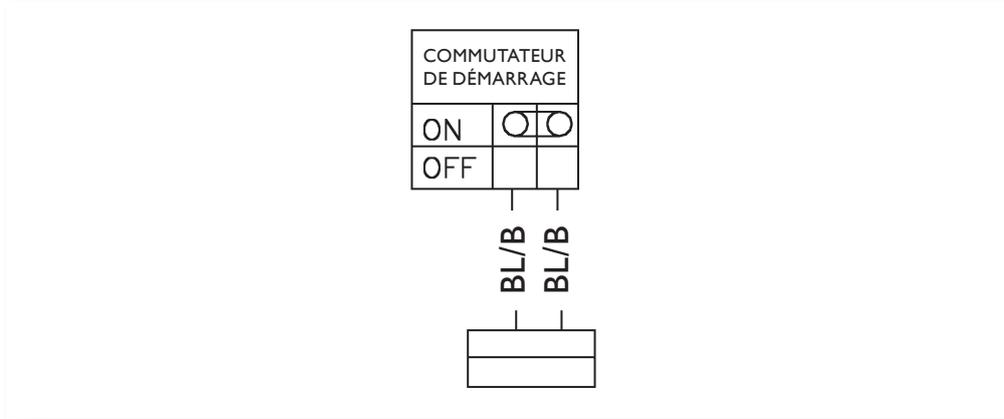


Graphique de la durée de chargement en fonction de la tension sur les bornes.





## Contrôle de la commande droite interrupteur des feux et bouton-poussoir de démarrage



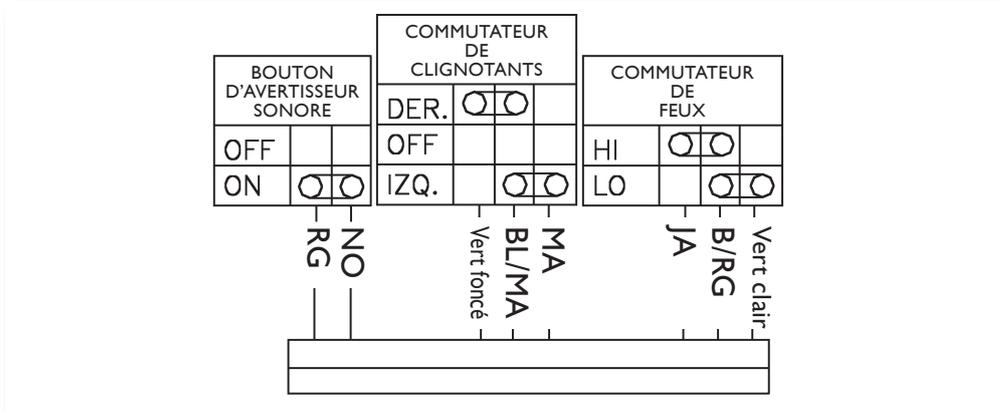
Vérifier la continuité entre les câbles du connecteur.

Position de ON du bouton-poussoir de démarrage continuité entre les câbles.

**Couleur : Blanc/Bleu et Blanc /Bleu**

Contrôle de la commande droite :

Commutateur feux, commutateur clignotants et bouton d'avertisseur sonore.



Vérifier la continuité entre les câbles du connecteur.

### Bouton avertisseur sonore

Position ON. Continuité entre les câbles **Couleur: RG /NO**

### Commutateur de clignotants

Position DR. Continuité entre les câbles **Couleur: VE foncé et BL / MA**

Position GCHE. Continuité entre les câbles **Couleur: BL / MA et MA**

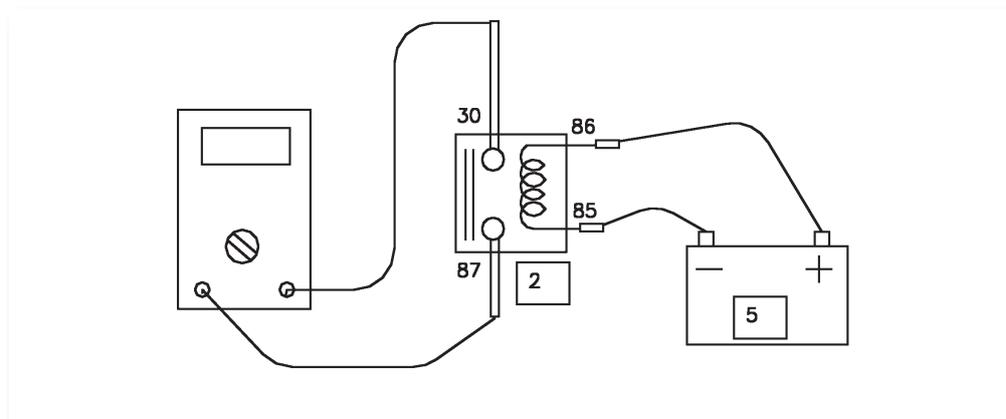
### Commutateur des feux

Position haute Continuité entre les câbles **Couleur: JA et B / RG**

Position basse Continuité entre les câbles **Couleur: B / RG VE clair**



## Vérification du relais de contact



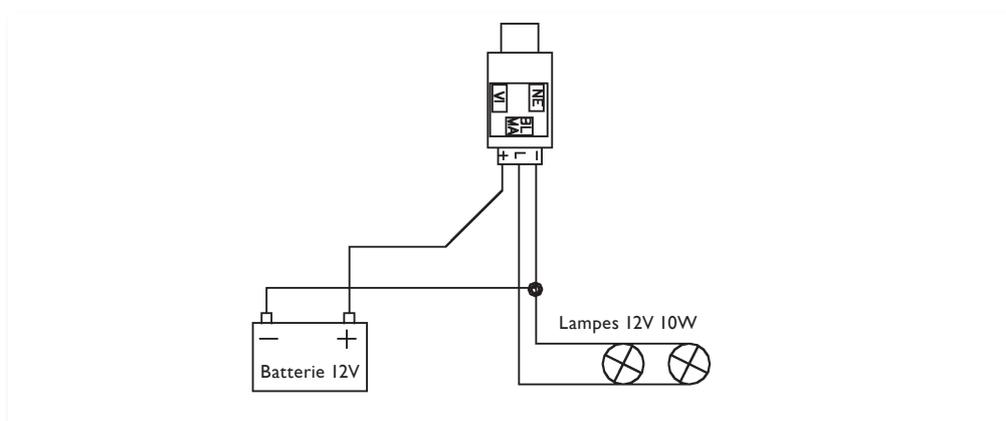
Avec les bornes 85 et 86 du relais connectées à une batterie, vérifier la continuité entre les bornes 30 et 87.

Le tester doit marquer  $0 \Omega$

Lors du débranchement, la batterie doit indiquer infini.

Le tester doit indiquer  $\infty$  (infini)

## Vérification du relais de clignotants



Connecter le relais des clignotants selon le schéma pour vérifier s'il clignote.  
Les lampes peuvent être remplacées par une de 12V et une de 21 W.



## 5. CAPTEURS

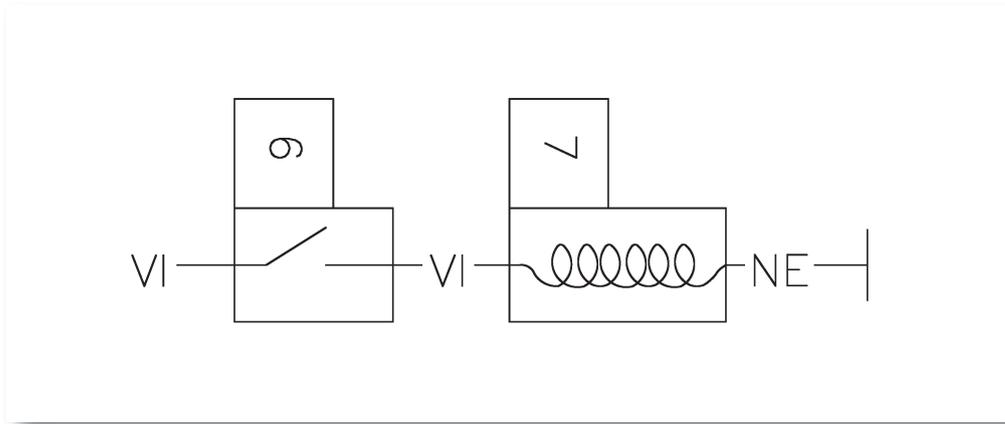
### Capteur du Neutre

Pour vérifier ce capteur, il convient de contrôler la continuité entre la borne et la masse.

Avec le neutre mis, il doit marquer  $0 \Omega$

En engageant une vitesse, le testeur marquera  $\infty$  (Infini).

### Vérification de la diode



6. Capteur de température ambiante.

7. Thermo-résistance du carburateur.

### Vérification du capteur de température ambiante

Vérifier la résistance avec le tester entre les extrémités du capteur au-dessous de  $11^{\circ} \text{C} \pm 3$  la valeur de résistance est  $0 \Omega$

Lorsque la température augmente, elle doit déconnecter à  $16^{\circ} \text{C}$  et la valeur de  $\Omega$  est infinie.

### Vérification de la thermo-résistance

Pour vérifier si la thermo-résistance fonctionne correctement, alimenter avec une batterie à 12V et en quelques secondes elle doit chauffer.





**RIEJU**

Telf. +34 / 972500850 Fax +34 / 972506950

RIEJU, S.A. c/.Borrassà, 41

E-17600 FIGUERES, GIRONA (SPAIN)

[www.riejumoto.com](http://www.riejumoto.com) / e-mail [rieju@riejumoto.com](mailto:rieju@riejumoto.com)